

Für den anspruchsvollen Einsatz - Qualität made in Germany

Die haaga 696 überzeugt selbst den Profi mit bester Kehrleistung. Durch das von Haaga entwickelte und patentierte Turbo-Kehrsystem wird der Schmutz doppelt aufgekehrt. Selbst nasses Laub oder Getränkedosen werden mühelos aufgenommen. Das kann keine übliche Einwalzenkehrmaschine. Der wartungsfreie elektrische Bürstenantrieb sorgt zusätzlich für unübertroffene leichte Handhabung und Sauberkeit selbst bis in die Ecken. Teppiche können mit der haaga 696 bestens abgekehrt werden werden.



Weitere überzeugende Vorteile der haaga 696 sind:

- Antrieb aller Bürsten über haltbare, leichtgängige Getriebe ohne anfällige Riemen
- Ausgeklügeltes Luftleitsystem mit Staubfiltern und Dichtleisten für nahezu staubfreies Kehren
- Manuell nutzbar als Handkehrmaschine wenn der Akku einmal leer sein sollte
- Überkopfbefüllung des Behälters für doppelte Behälterkapazität
- Kehrt alles Kehrgut wie: Sand, Laub, Steine, Dosen,...
- Optimale Sauberkeit in Ecken durch vorne und seitlich überstehende Tellerbürsten
- Seitenführung rechts für Sauberkeit an Kanten ohne Beschädigung von Wand oder Maschine
- Senkrechte Lagerung (Platzbedarf nur 0,25m²) - Behälteröffnung nach oben, somit fällt kein Schutz heraus
- Stufenlose Bürstendruckregulierung
- Geringes Gewicht, extrem wendig
- Wartungsfreie Motoren und Akkus
- 4 Jahre Garantie auf den Besenverschleiß

Technische Daten:

Arbeitsprinzip	Turbo-Kehrsystem
Bürstenantrieb	elektrisch / manuell
Kehrbreite	ca. 970 mm
Behältervolumen	ca. 50 l
Kehrleistung	ca. 4.100 m ² /Std.
Gewicht (inkl. Akku)	21 kg
Kehrzeit	ca. 90 min/Akkuladung

So funktioniert das patentierte Haaga-Turbo-Kehrsystem

Der Clou sind zwei ineinandergreifenden Tellerbürsten mit nachgeschalteter Kehrwalze. Damit wird Kehrgut doppelt aufgenommen. Grobschmutz wird durch die Tellerbürsten vom Boden abgelöst, der dahinter liegenden Überkopf-Kehrwalze zugeführt und von oben in den Behälter befördert. Gleichzeitig kehrt die Walze den restlichen Feinschmutz auf. Das Ergebnis ist eine unschlagbare Kehrleistung und eine optimale Behälterfüllung.

